

**Fiche Produit selon le REGLEMENT DELEGUE (UE) N. 65/2014 DE LA COMMISSION du 1 octobre 2013  
et le REGLEMENT DELEGUE (UE) N° 66/2014 du 14 janvier 2014**

---

Nom du fournisseur ou marque	SMEG
Référence	SF6400TVX
Indice d'efficacité énergétique	95.2 %
Classe d'efficacité énergétique	A
Consommation d'énergie en convection naturelle	1.15 KWh
Fiche d'information produit	0.80 KWh
Consommation d'énergie par cycle en convection naturelle	4.14 MJ
Consommation d'énergie par cycle en convection forcée	2.88 MJ
Nombre de cavités	1
Alimentation première cavité	Electrique
Volume net	70 l
Masse du produit	33.900 kg

mercredi 9 juin 2021

---